

M

MEKOSAN

NAILS PACKAGING LINE



ÇİVİ PAKETLEME MAKİNASI

www.mekosan.com.tr
info@mekosan.com.tr



Company Profile:

Mekosan was established in 1997 in Kayseri in Turkey. Since the partners of Mekosan have a large experience in steel wire and cable sector Mekosan began the activities especially for wire and cable industry

The main businesses can be classified as:

- Nails Packaging line
- Wire Drawing Machine for Steel and Copper
- Galvanizing Lines
- Automatic Packaging Machine for Tubes and Profiles
- Automatic Painting Machine for Tubes and Profiles
- Automation System Engineering

Mekosan wants to be a well known company in the world with its technology and quality. Because of this vision, all the team works very hard and follows the last technology which can be applied to the systems. So with this vision and mission %30 of production is for foreign countries. The target is to increase the export to %60 of the total production.

Firma Tanıtımı:

Mekosan Ltd.Şti. 1997 yılında kablo ve çelik tel imalatçılarına yönelik makina imalatı ve mekanik elektronik otomasyon sistemleri yapmak amacı ile yedi mühendis tarafından KAYSERİ –TÜRKİYE’de kurulmuştur. Halen Kayseri’de 1. OSB ve Mimarsinan OSB’de toplam 10.000 m2 alanda imalatlarına devam etmektedir.

Temel iş alanları aşağıdaki şekilde sınıflandırılabilir:

- Çivi Paketleme Makinası.
- Çelik ve Bakır için Tel Çekme Makinası.
- Galvaniz Hatları.
- Boru ve Profiller için Otomatik Paketleme Hatları.
- Boru ve Profiller için Otomatik Boyama Hatları.
- Otomasyon Sistemleri.



NAILS PACKAGING LINE

- Products : nails
- Quantity per box: 5 - 25kg
- Capacity : 1 packet / 22 - 25 sec
- Nails length: up to 200mm
- Box feeding: manual by the operator
- Total power : 23 Kw



ÇİVİ PAKETLEME MAKİNASI

- Ürün : Çivi
- her paket için miktar :5 - 25 kg.
- Kapasite: 1 kutu / 22 - 25 Sn.
- Çivi uzunluğu : 200 mm'ye kadar
- Kutu beslemesi : operator tarafından manuel olarak
- Toplam güç: 23 Kw.

Main Components

1- BULK STORAGE HOPPER

- Electromagnetic vibrating feeder
- Inclined posterior and lateral sides to aid in nail transfer
- Capacity : 1 Ton , 100 litres
- Vibration control by plc.



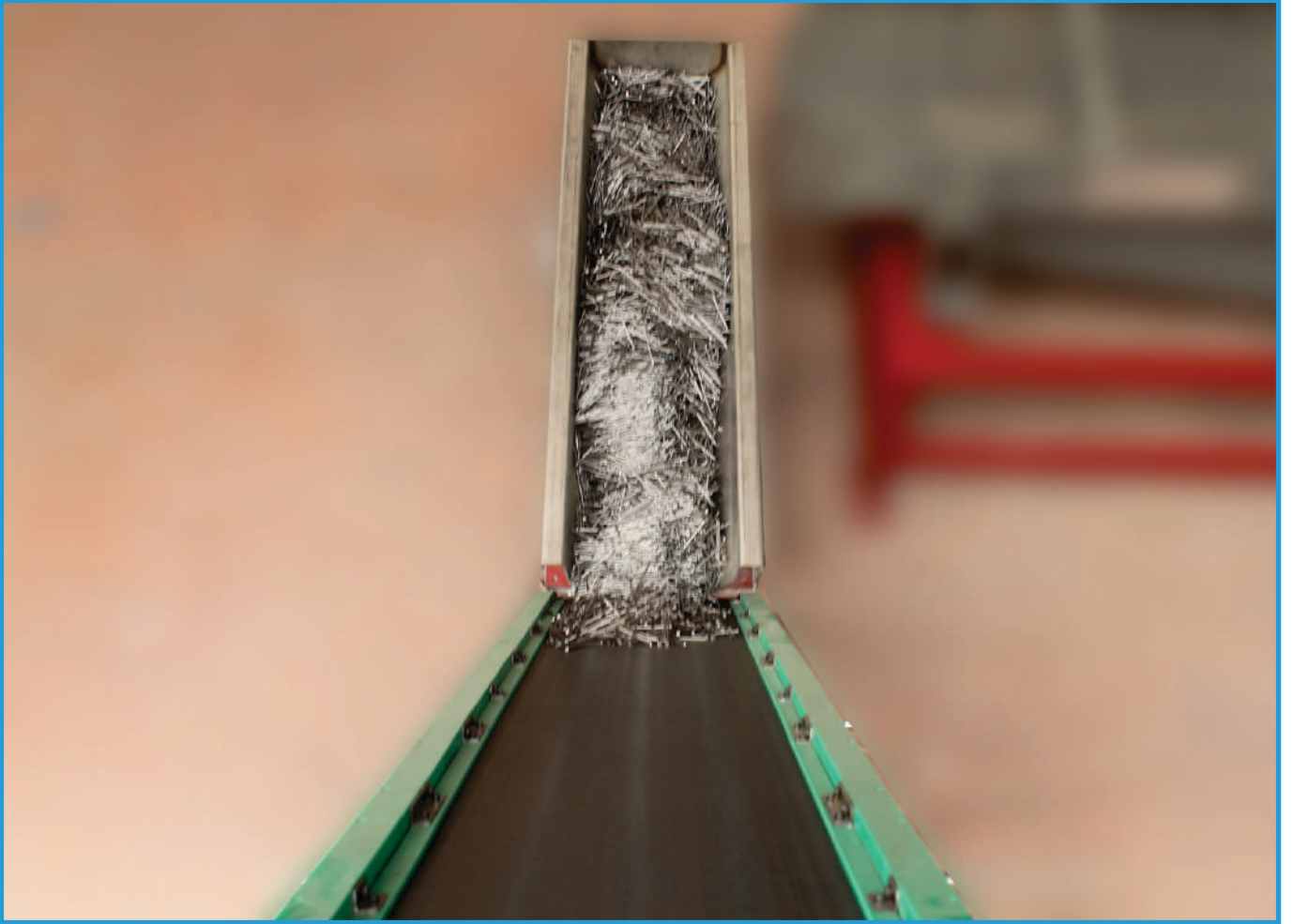
Ana Bileşenler :

1- DEPOLAMA BUNKERİ

- Elektromanyetik Vibrasyon besleme
- Bunkerin içine dökülmesi için eğimli bölüm ve lateral (yanlamasına) kenarlar ürünün transferine yardımcı olur
- PLC ile vibrasyon kontrolü.

2- 90 DEGREES VIBRATORY BULK CHANNEL

To control nail flow to transport magnetic belt with Vibration Motor.



2 - 90 DEGREES VIBRATORY BULK CHANNEL

Doğal manyetik dikey taşıma kayışına çivi akışını kontrollu olarak sevkini sağlar.

3- MAGNETIC TRANSPORT BELT

- Provides vertical transmission of nails
- Natural magnets
- Length :3,2 m

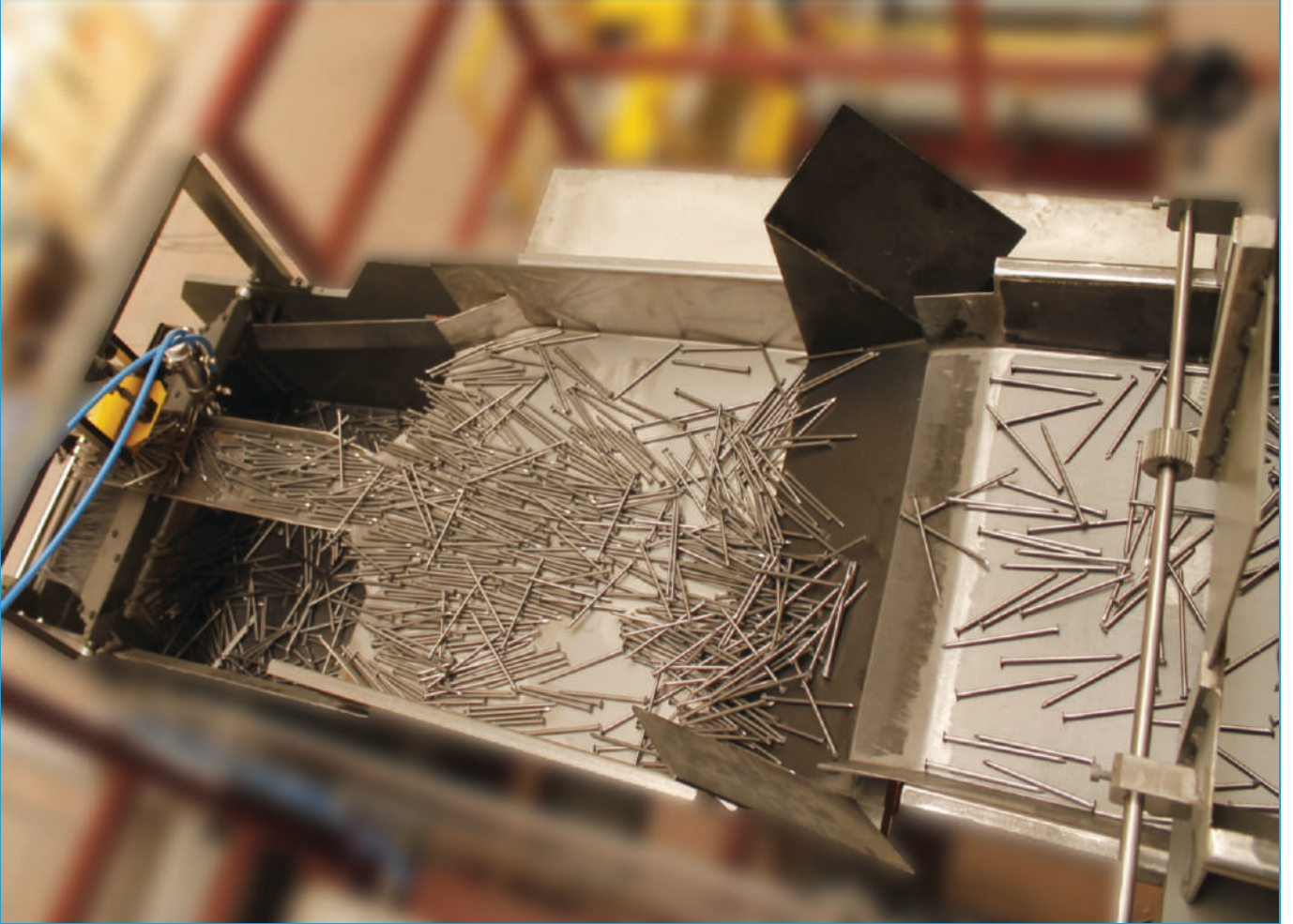


3- MIKNATIS TAŞIMA KAYIŞI

- Çivilerin diğer vibrasyon kanallarına dikey geçişini sağlar
- Doğal mıknatis kullanılmaktadır
- Uzunluk:3,2 m

4- LINEAR VIBRATION CHANNELS

Three vibratory channels to control nail's flow and provide normal and fine feed of magnet.

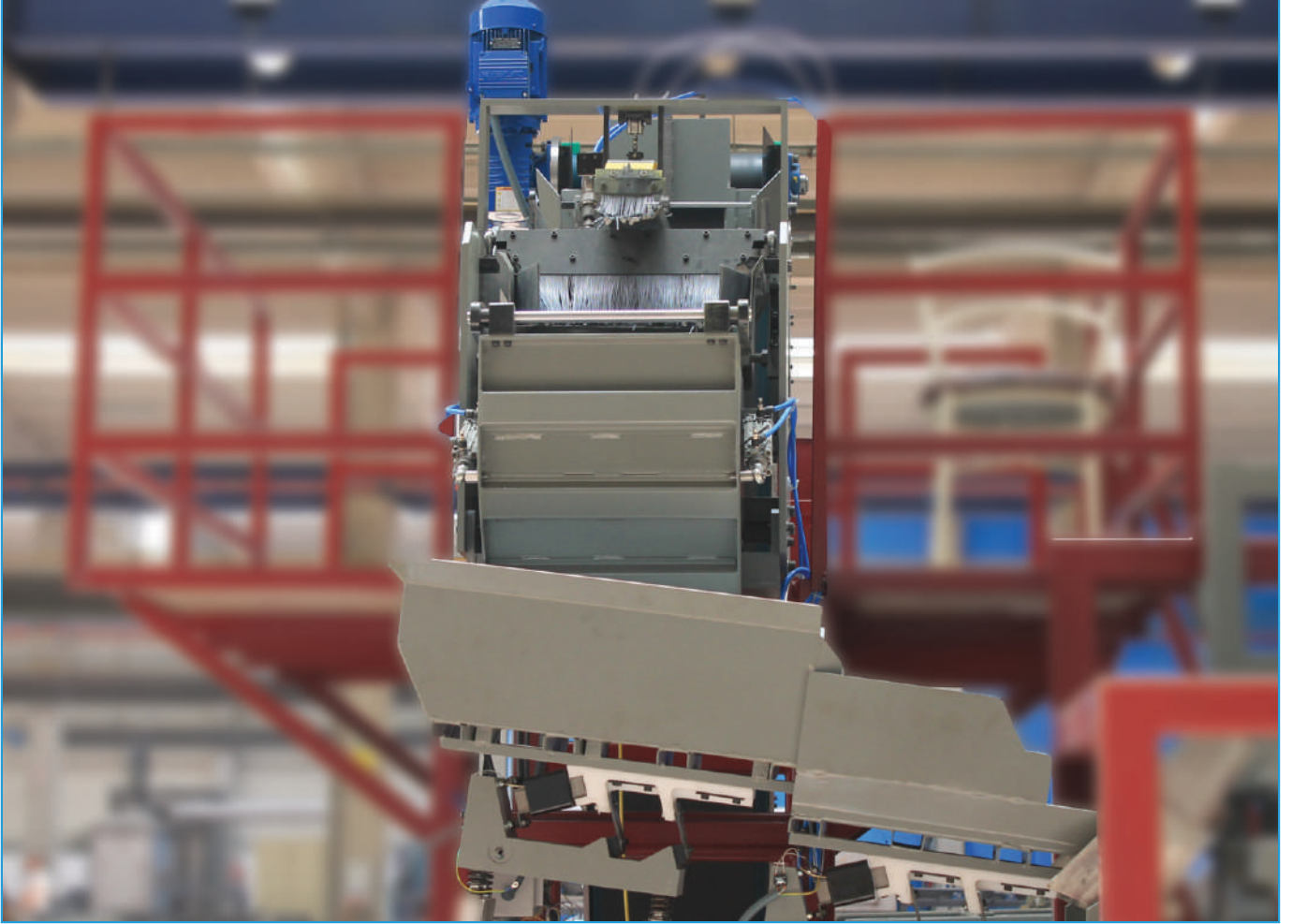


4- LİNEER VİBRASYON KANALLARI

Çivinin akışını kontrol etmek ve kantara yoğun ve hassas beslemek için üç vibrasyon kanalı.

5- WEIGHING UNIT

Weighing unit is suitable to weigh nails of little-medium and big sizes
Max weight:25 KG
Sensitivity:35 Gr



5- TARTI ÜNİTESİ

Tartım makinesi, küçük-orta ve büyük boy çivileri tartmaya uygundur.
Maksimum ağırlık:25 KG
hassaslık:35 Gr

6- PARALLELING MAGNET

Parallels nails inside the box
Electromagnetic field generator



6- ELEKTROMANYETİK PARALELLEME MIKNATISI

Kutu içinde çivi paralellliğini sağlar
Elektromanyetik alan jeneratörü

7- PNEUMATICE BOX STOPPER

Stops empty box at magnatic nail fill station



7- PNÖMATİK KUTU DURDURUCU

Manyetik çivi dolum istasyonunda boş kutuyu durdurur

8- COMPLETE BOX FEED BELT SYSTEM

Boxes feeding belt to the magnetisation device complete with:

- Feeding belt 4000mm. long.
- Pneumatic stopping device for the empty accumulated boxes.
- Lateral pneumatic guides for box fixing.
- Vibrating channel to set the nails inside the box



8- MIKNATIS İÇİN KOMPLE KUTU BESLEME KAYIŞI SİSTEMİ

Manyetizasyon cihazına besleme konveyör sistemi aşağıdaki özelliklere sahiptir :

- Besleme kayışının uzunluğu 4000 mm.
- Boş kutular için pnömatik durdurma cihazı.
- Kutular sabitlemek için lateral (yanlamasına) pnömatik Yönlendiriciler
- Çivileri kutu içine yerleştirmek için vibrasyon kanalı

9- ONE BOX SIMULATOR

- For each different base of the boxes, the machine must be equipped with the corresponding simulator.
- Pneumatic device for the simulator introduction inside the box.
- Made of chrome.



9- TEK KUTU SIMÜLATÖRÜ

- Mühtelif Kutuların ebatına göre tek krom huni ile çivi transfer işlemi sağlanır.
- Kutunun içindeki simülatör girişi için pnömatik cihaz mevcuttur.
- Malzeme cinsi : Krom.

10- PVC TAPE CLOSING UNIT

PVC tape closing of the top flaps of the box.



10- PVC BANT KAPAMA ÜNİTESİ

Kutunun üst kanatlarının kapatıp PVC bant ile bantlama ünitesi.

Optional Components

1- EXTRA BULK STORAGE HOPPER



Opsiyonel Bileşenler

1- EXTRA DEPOLAMA BUNKERİ

2- AUTOMATIC CARTON OPENER



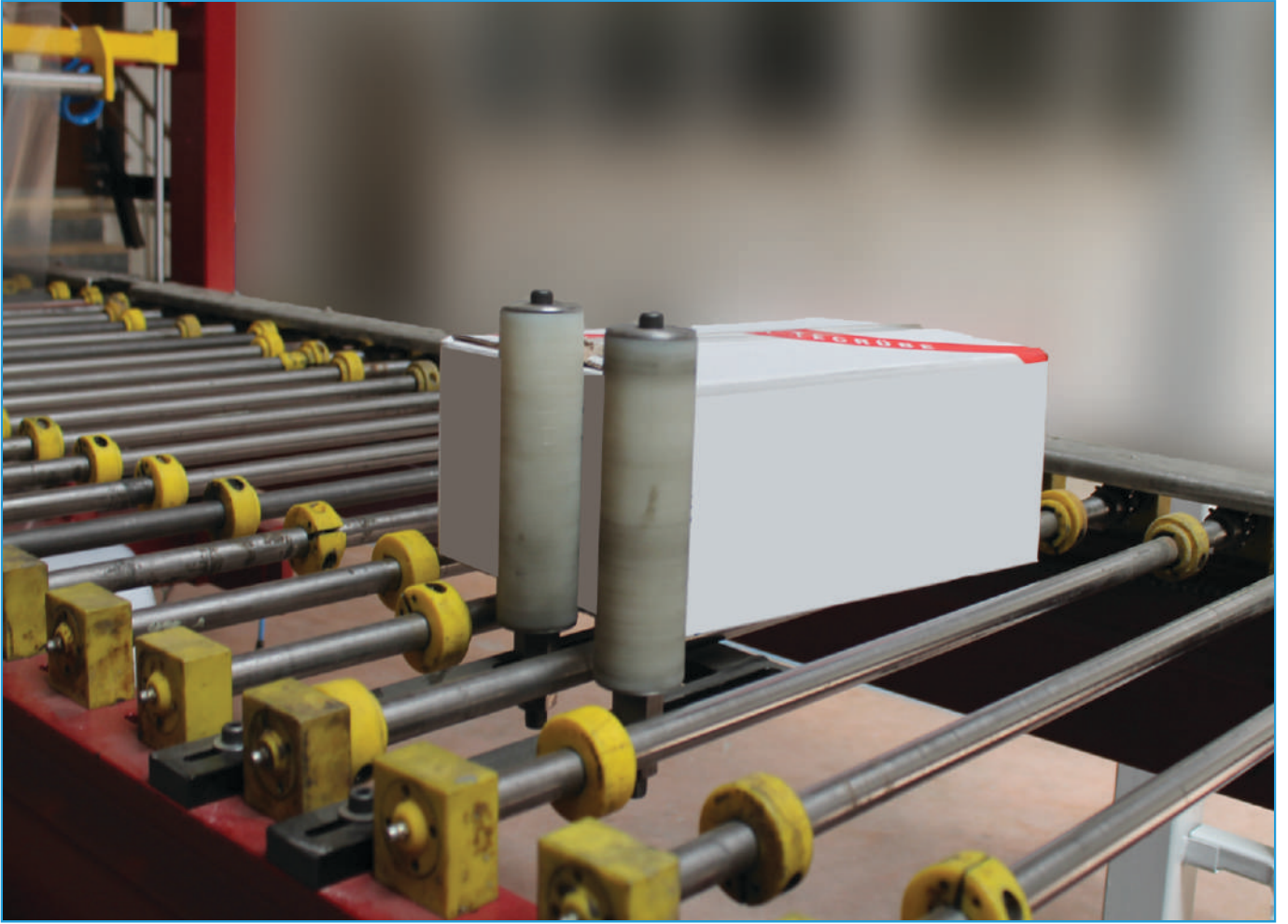
2- OTOMATİK KARTON AÇICI

3- NYLON PACKAGING UNIT & SHRINK FURNACE



3- NAYLON AMBALAJ ÜNİTESİ VE SHRINK FIRINI

4- FREE ROLLERS CONVEYOR FOR ACCUMULATION OF THE FILLED BOXES



4- DOLMUŞ KUTULARIN BİRİKMESİ İÇİN SERBEST MAKARALI KONVEYÖR



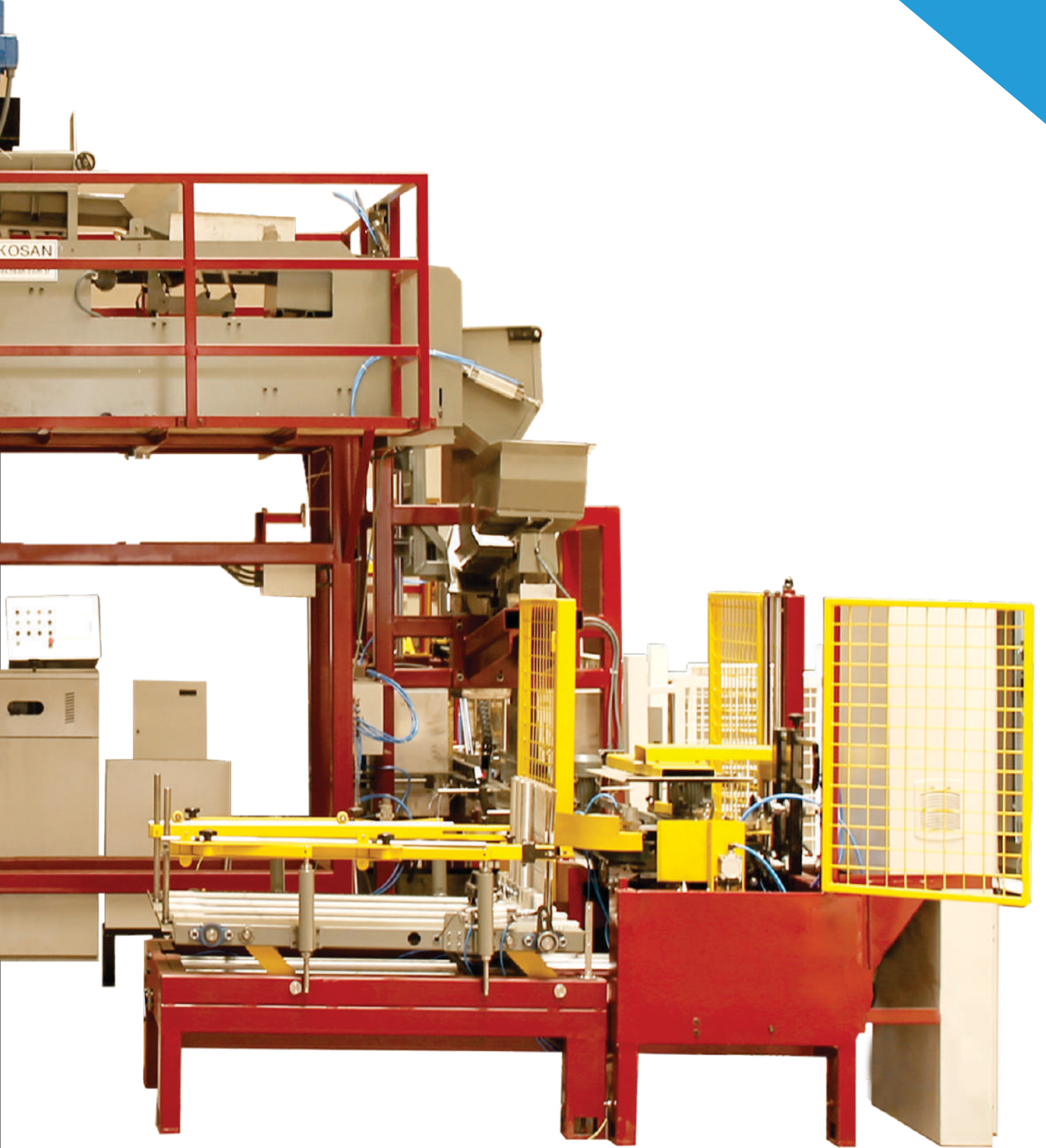
MEKOSAN



TEL : + 90 352 322 14 50 - 51 - 52
FAX : + 90 352 322 14 53

16

www.mekosan.com.tr
info@mekosan.com.tr



TEL : + 90 352 322 14 50 - 51 - 52
FAX : + 90 352 322 14 53

17

www.mekosan.com.tr
info@mekosan.com.tr

M

MEKOSAN



www.mekosan.com.tr
info@mekosan.com.tr